

Fast Drill Size Locator

0.0		0.1		0.2		0.3		0.4		
decimal	name	decimal	name	decimal	name	decimal	name	decimal	name	
0		0.1015	38	0.2010	7	0.3020	N	0.4040	Y	
	C = close clearance	0.1040	37	0.2031	13/64					
	T = Tap	0.1066	36	0.2040	6					
		0.1094	7/64	0.2055	5			0.4062	13/32	
				0.2090	4 T1/4-20					
1	0.0135	80	0.1100	35	0.2130	3	0.3125	5/16	0.4130	Z
	0.0145	79	0.1110	34			0.3150	8.0 mm	0.4134	10.5 mm
	0.0156	1/64	0.1130	33						
	0.0160	78	0.1160	T6-32	0.2188	7/32	0.3160	O		
	0.0180	77	0.1160	32 C4-40						
2	0.0200	76	0.1200	31	0.2210	2	0.3230	P C5/16-18	0.4219	27/64
	0.0210	75								
	0.0225	74								
	0.0240	73	0.1250	1/8						
	0.0250	72								
	0.0260	71								
	0.0280	70	0.1285	30	0.2280	1	0.3281	21/64 T3/8-16		
	0.0292	69								
3	0.0310	68			0.2340	A	0.3320	Q		
	0.0312	1/32			0.2344	15/64	0.3346	8.5 mm		
	0.0320	67							0.4331	11.0 mm
	0.0330	66								
	0.0350	65								
	0.0366	64	0.1360	29						
	0.0370	63							0.4375	7/16
	0.0380	62			0.2380	B			0.4375	T1/2-13
	0.0390	61					0.3390	R		
4	0.0400	60	0.1405	28	0.2420	C	0.3437	11/32		
	0.0410	59	0.1406	9/64 T8-32						
	0.0420	58	0.1440	27 C6-32					0.445	custom
	0.0430	57	0.1470	26	0.2460	D				
	0.0465	56	0.1495	25			0.3480	S		
	0.0469	3/64								
5	0.0520	55	0.1520	24	0.2500	1/4	0.3543	9.0 mm	0.4528	11.5 mm
	0.0550	54	0.1540	23	0.2500	E	0.3580	T	0.4531	29/64
	0.0595	53	0.1562	5/32	0.2570	F C1/4-20				
			0.1570	22						
			0.1590	21 T10-24			0.3594	23/64		
6	0.0625	1/16	0.1610	20	0.2610	G				
	0.0635	52	0.1666	19 T10-32	0.2656	17/64				
	0.0670	51	0.1695	18 C8-32	0.2660	H	0.3680	U	0.4687	15/32
7	0.0700	50	0.1719	11/64	0.2720	I T5/16-18				
	0.0730	49T2-56	0.1730	17	0.2756	7.0 mm	0.3740	9.5 mm	0.4724	12.0 mm
	0.0760	48	0.1770	16	0.2770	J	0.3750	3/8		
	0.0781	5/64					0.3770	V		
	0.0785	47								
8	0.0810	46	0.1800	15	0.2810	K				
	0.0820	45	0.1820	14	0.2812	9/32				
	0.0860	44	0.1850	13			0.3860	W	0.4844	31/64
	0.0890	43	0.1875	3/16			0.3860	W C3/8-16		
	0.0890	43 C2-56	0.1890	12						
9	0.0935	42 T4-40	0.1910	11	0.2900	L	0.3906	25/64	0.4921	12.5 mm
	0.0937	3/32	0.1935	10	0.2950	M	0.3937	10.0 mm	0.5118	13.0 mm
	0.0960	41	0.1960	9 C10-24	0.2953	7.5 mm			(0.5156)	C1/2-13
	0.0980	40	0.1960	9 C10-32	0.2969	19/64	0.3970	X		
	0.0995	39	0.1990	8						